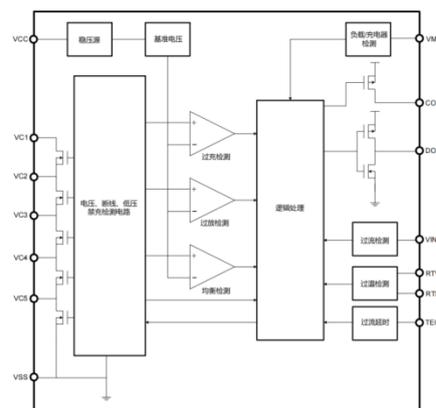


BMS 芯片 8 工位测试方案：

八工位多节锂/铁电池的保护芯片测试方案介绍

芯片特点：

- 高精度电池电压和电流检测
- 多节电池均衡
- 过充、过放、短线、低压禁充、充放过流、短路等保护功能
- 放电过流保护外置电容可调



测试方案介绍：

- 主机为 STT-700
- FPVI120 提供 2 路 100V/20A 测试能力。
- FOVI 提供 8 路最大 50V/1A 的测试能力。
- FVI16N 提供 16 路最大 40V/100mA 的测试能力。
- CBIT 提供 72 路继电器驱动，并提供 3.3V/5V/±12V 直流电源。
- 32 Channel 数字，频率最高达 100Mhz，支持动态修改 pattern。
- 使用独立高精度基准实时自检保证测量精度。
- 现有 8site 方案至高支持 14 节，4site 方案至高支持 28 节 BMS 芯片测试。
- 整机配备 26 个插槽，最多可配置 416 个 vi 通道。当前方案配置了 104 路 vi 源、8 对 TMU 单元、32 路数字通道及 144 路继电器控制位资源。
- 根据不同 IC 对 vi 数量的不同需求灵活配置 2/4/8site。
- 充足的 vi 资源为后续防呆及程序优化升级提供便捷。



八工位测试方案配置如下表

Module	FPVI	FOVI	FVI16N	QTMU	CBIT	DI032
Quantity	4	4	4	2	2	1

随着 IC 引脚数量及复杂度的增加，IC 测试同一时刻对 VI 源数量的需求逐步增加，而大部分 VI 需求以小电流小电压为主，现有设备的 4P40 标准配置的很多 vi 通道的高压大电流档利用率不高。在之前的 4P40 标准配置基础上只增加 4 块 FVI16N 及 1 块 QTMU，便能将大部分现有测试方案的 site 数量翻倍，低成本地提高测试效率。该测试方案体现了赛英特设备灵活的扩展性及对板卡资源的高利用率。